

EQUIVALENZE ORIENTATIVE: OT - LEGA VERDE 1A

IMPIEGO PIU' COMUNE: Questa lega è adatta per getti in conchiglia e pressofusione. Adatta per maniglame, ferramenta, getti decorativi e ornamentali.

**COMPOSIZIONE CHIMICA**  
(in % di massa)

	Teorica	-	Pani	59,0±64	Getti	59,0±64
<b>Pb</b>	"	-	"	0,1	"	0,1
<b>Fe</b>	"	-	"	0,4	"	0,5
<b>Mn</b>	"	-	"	0,4	"	0,5
<b>Ni</b>	"	-	"	0,8	"	1,0
<b>Sn</b>	"	-	"	0,1	"	0,1
<b>Al</b>	"	-	"	0,1±0,8	"	0,1±0,8
<b>As</b>	"	-	"	-	"	-
<b>Sb</b>	"	-	"	-	"	-
<b>Si</b>	"	-	"	0,05	"	0,2
<b>P</b>	"	-	"	0,05	"	-
<b>Zn</b>	"	-	"	resto	"	resto

**Cu + Zn + Ni = 97,5% min.    Al + Si = 1,0% mass**

**CARATT. TECNOLOGICHE**

Colabilità:	BUONA
Lucidabilità:	BUONA
Fragilità di ritiro:	SUFFICIENTE
Saldabilità:	SUFFICIENTE
Lavorabilità all'utensile:	BUONA
Resistenza generale alla corrosione:	BUONA
Tenuta a pressione:	BUONA

**CARATT. FISICHE**

Resistività a 20 °C	8 μΩ cm
Ritiro lineare	~ 1,8±2,0%
Punto di fusione inferiore	905 °C
Intervallo ottimo di colata in sabbia e conchiglia	950±1050 °C

**CARATT. MECCANICHE DA PROVETTE COLATE SEPARATAMENTE**

PER GETTI COLATI IN:	Sabbia	Conchiglia	Pressofusione
Designazione stato metallurgico	F	F	F
Carico di rottura a trazione R Kg/mm <sup>2</sup>		380÷400	350÷400
Carico al limite di snervamento S (0,2) Kg/mm <sup>2</sup>		130÷180	100÷150
Allungamento A <sub>5</sub> %		30	25
Durezza Brinell HB Kg/mm <sup>2</sup>		75	90

**TRATTAMENTI TERMICI**

Peso specifico a 20° C Kg/dm<sup>3</sup> ~8,36