

BRUCIATORI MANUALI CON PREMISCELAZIONE ARIA / GAS

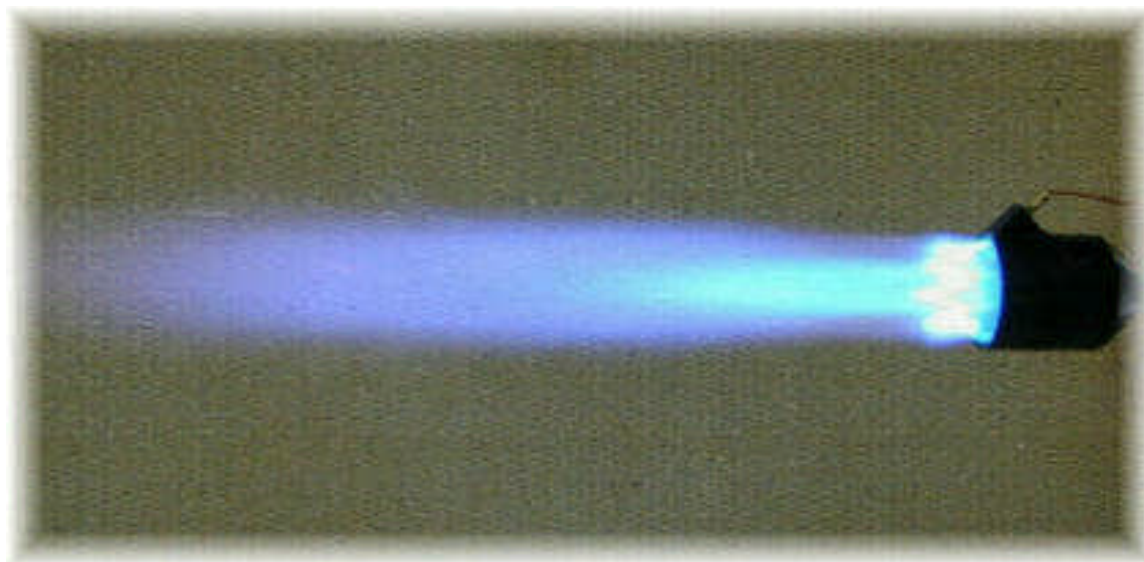
Una nuova generazione di bruciatori di media potenzialità e dalle prestazioni sorprendenti. I bruciatori della serie 89 offrono un'elevata efficienza termica, un basso consumo di gas ed una temperatura della fiamma di oltre 1000°C.

Per la loro leggerezza e maneggevolezza, questi bruciatori sono impiegati in qualsiasi procedimento di preriscaldamento (stampi, conchiglie, siviere, ecc.), per il distacco di materiali, per la piegatura, per la tempera; in breve, ogni volta che sia necessaria una fonte concentrata ed efficiente di calore.

Funzionano indifferentemente con metano o propano.

Se dotati del dispositivo di sicurezza, possono essere lasciati tranquillamente in funzione senza stretta sorveglianza, poiché la valvola comandata da termocoppia blocca l'erogazione del gas in caso di spegnimento accidentale.

Rispetto ai bruciatori ad aria aspirata, l'uso di aria compressa consente un rilevante risparmio di gas ed una nettissima riduzione dei tempi di riscaldamento.



POTENZIALITA' :

Da 20.000 a 100.000 Kcal./h

ALIMENTAZIONI :

- Pressione Gas :
- Pressione Aria compressa :

**20 ÷ 100 mbar
4 bar**

Descrizione di alcuni criteri costruttivi

TESTA DI COMBUSTIONE

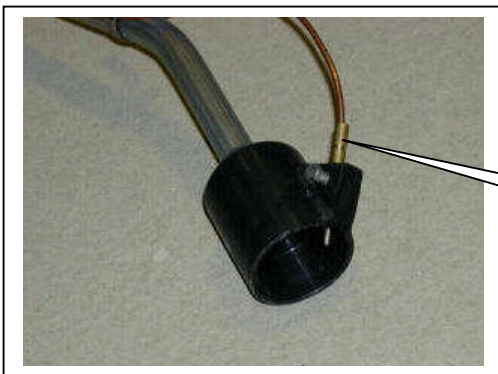
Realizzata in acciaio legato forte spessore, è da considerarsi decisamente "serie pesante" adatta a sopportare urti e operatività in condizioni gravose.

Frutto di prove di laboratorio e soprattutto verifiche in campo, le teste di combustione serie 89 sviluppano una fiamma ampiamente modulabile e per tutte le esigenze di riscaldamento.

La fiamma sviluppata, oltre a risultare sempre perfettamente in carburazione aria e gas (sia per con Metano che con G.p.l.), può essere regolata sia come intensità che come lunghezza.

Infatti si possono realizzare sia fiamme morbide ed avvolgenti, sia tese a dardo e raggiungere lunghezze che possono variare secondo potenzialità da 150 mm. A 1200 mm. Le campane delle teste presentano una borchia per l'alloggiamento dell'eventuale sonda di rilevamento della fiamma.

L'attacco al collettore è filettato F. per una rapida sostituzione.



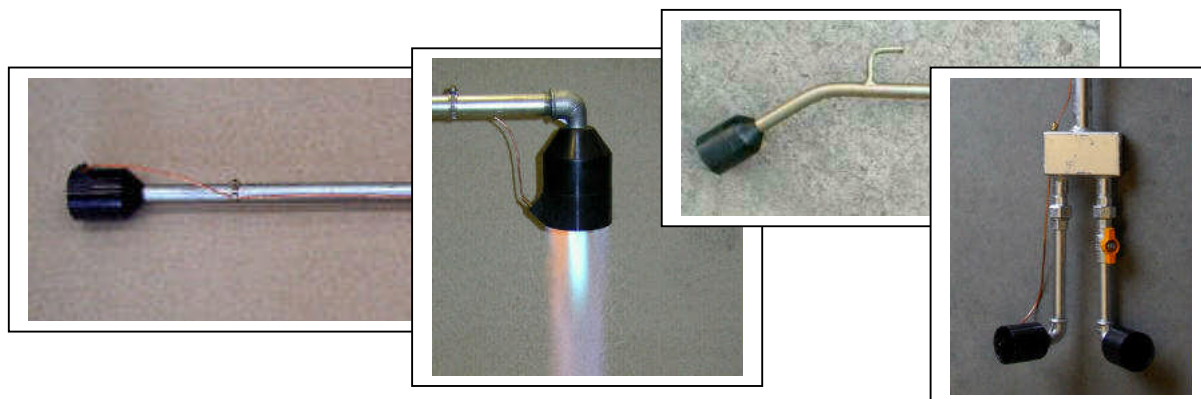
SONDA DI RILEVAMENTO
FIAMMA COLLEGATA ALLA
VALVOLA MECCANICA DI
SICUREZZA GAS

Se dotate di una particolare borchia per l'alloggiamento dello speciale monoelettrodo, diventa compatibile con i Sistemi di Gestione serie GMA.



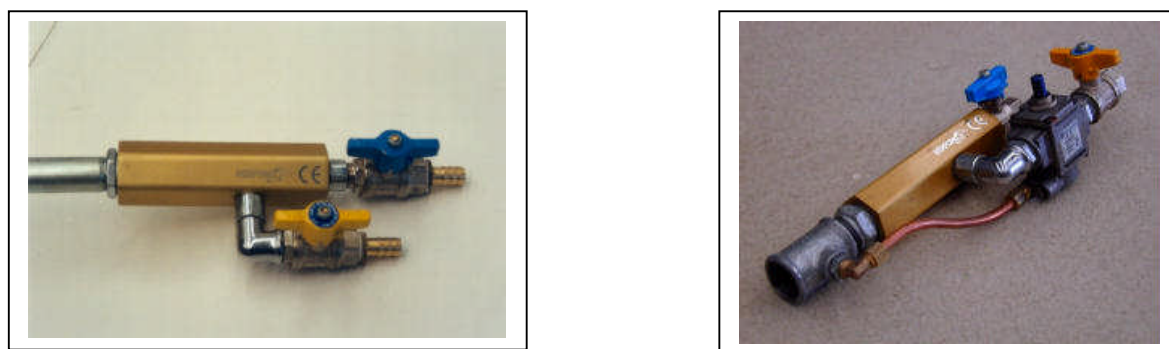
COLLETTORE

Realizzato in tubo Mannesmann S.S. e passivato a caldo, è conformato secondo i criteri standard di utilizzo per differenti scopi: diritto, a 90°, inclinato di 30°, sdoppiato.

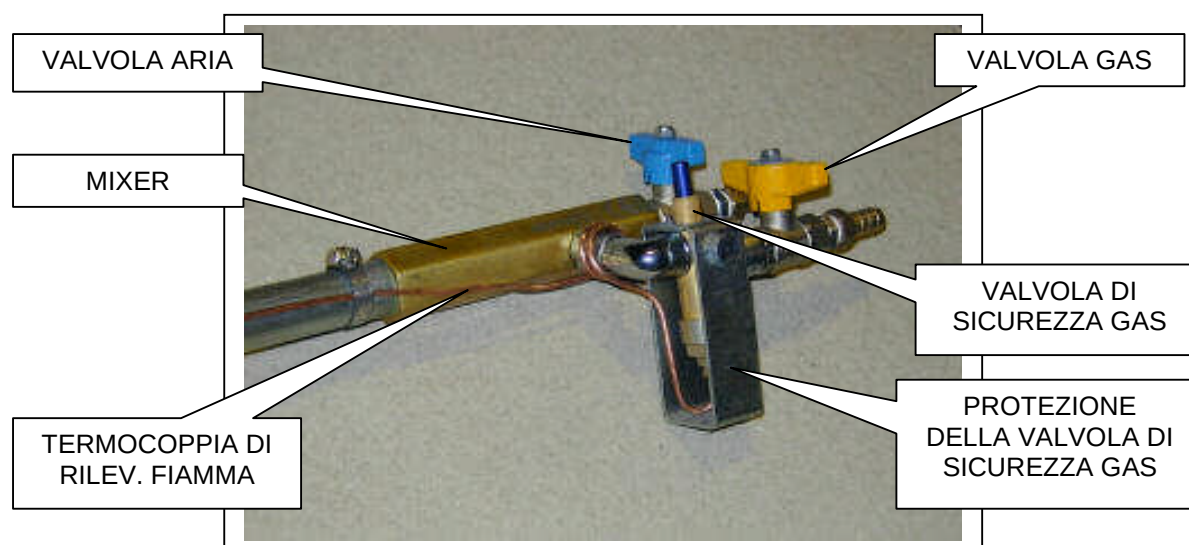


GRUPPO DI MISCELAZIONE

Composto da un Mixer dinamico in Alluminio anodizzato entro il quale viene creata la miscela idonea ad uno sviluppo di fiamma ottimale attraverso la Testa di combustione. Il gruppo è completo di Valvole omologate di regolazione/sezionamento dell'Aria e del Gas con attacchi a portagomma di opportune dimensioni.



Nella versione con controllo di fiamma, il gruppo è dotato di una Valvola meccanica di sicurezza Gas la quale, abbinata ad una Sonda a Termocoppia di rilevazione fiamma, abilita o no il passaggio del Gas combustibile in ingresso al Mixer.



ALCUNE REALIZZAZIONI

