

TIPO DI LEGA SIZIN S / Kajem S

CARATTERISTICHE ED IMPIEGO: scorrevolezza ottimale, può essere colata in centrifuga, facilità di lavorazioni all'utensile e rivestimenti galvanici –particolarmente indicata nel settore della decorazione in genere (Fibbie, Bottoni, ecc.) e per la produzione di stampi.

COMPOSIZIONE CHIMICA (in % di massa)

	Alluminio	4,0÷4,6
	Rame	2,8÷3,1
	Magnesio	0,50÷0,70
Impurezze:	Piombo	max 0,003
	Cadmio	max 0,003
	Stagno	max 0,001
	Ferro	max 0,030
	Zinco	resto

METODO DI COLATA: Centrifuga, Gravità

Su provette colate in sabbia

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Carico di rottura	MPa	200-250
Allungamento lineare	%	-
Durezza Brinell (500 Kg)	HB	145-150
Carico di rottura a compressione 0,1%	MPa	700

CARATTERISTICHE FISICHE

Massa volumica	Kg/dm ³	6,6
Intervallo di fusione	°C	360÷365
Calore specifico	J/Kg°K	418,6
Conduttività termica a 20°C	W/m°K	104
Intervallo ottimo di colata	°C	380-420
Coefficiente di dilatazione termica lineare	cm/cm×10 ⁻⁶ /°C	-
Ritiro lineare	%	1,080
Temperatura massima di colata	°C	450