TIPO DI LEGA Al Cu DESIGNAZIONI EN-AB 21100

EQUIVALENZE ORIENTATIVE: Al Cu4 Ti
IMPIEGO PIU' COMUNE: Per getti sollecitati suscettibile di bonifica

COMPOSIZIONE CHIMICA (in % di massa)

Si	Pani	0,15	Getti	0,18
Fe	"	0,15	"	0,19
Cu	"	4,2-5,2	"	4,2-5,2
Mn	"	0,55	"	0,55
Mg	"	-	"	-
Cr	"	-	"	-
Ni	"	-	"	-
Zn	"	0,07	"	0,07
Pb	"	-	"	-
Sn	"	-	"	-
Ti	"	0,15-0,25	"	0,15-0,25

***Al** resto Altri ciascuno 0,03 Altri totali 0,10*

METODO DI COLATA: Sabbia, Conchiglia

ATTITUDINE ALL'OTTENIMENTO DEL GETTO:
Fluidità: SUFFICIENTE
Resistenza alla criccatura da ritiro: MEDIOCRE
Tenuta a pressione: MEDIOCRE

LAVORABILITA'

Grezzo di Fonderia:	——
Dopo trattamento termico:	ECCELLENTE
Resistenza alla corrosione:	MEDIOCRE
Anodizzazione decorativa:	SUFFICIENTE
Saldabilità:	MEDIOCRE
Attitudine alla levigatura:	BUONA
Dilatazione termica lineare 10^{-6}/K(293K-373K):	23
Conduttività elettrica MS/m:	da 16 a 23
Conduttività termica W (mK):	da 120 a 150

CARATT. MECCANICHE

Resistenza alla temperatura ambiente:	OTTIMA
Resistenza fino alla temperatura elevata 200°C:	BUONA
Resistenza agli urti (duttilità):	OTTIMA
Resistenza a fatica MPa:	da 80 a 110

CARATT. MECCANICHE DA PROVETTE COLATE SEPARATAMENTE

PER GETTI COLATI IN:	Sabbia	Conchiglia	Sottopressione
Designazione Stato Metallurgico	T6/T64	T6/T64	
Resistenza a trazione Rm MPa	280	320	
Carico di snervamento Rp 0,2 MPa	180	180	
Allungamento A 50 mm%	5	8	
Durezza Brinell	85	90	
Intervallo ottimo di colata	700-750°C	700-730°C	

TRATTAMENTI TERMICI

T - Tempra in acqua da 520 ÷ 530°C dopo preriscaldamento di 8 ÷ 24 ore a regime
N - Invecchiamento naturale per 10-15 giorni a temperatura ambiente
R - Ricottura a 300 ÷ 370°C per 4 ÷ 8 ore a regime

Peso specifico Kg/dm^3 ~2,80

MAMBRETTI METALS & LUBRICANTS