

ALTRE DENOMINAZIONI: ILZERO 12 – SIZIN 12 Alto Tenore Alluminio

CARATTERISTICHE ED IMPIEGO: colata in sabbia e pressofusione (in camera fredda), ha proprietà antiscintillanti ed antifrizione – trova impiego per supporti di alberi a gomito di meccanismi per apriporte ecc.

**COMPOSIZIONE CHIMICA**  
(in % di massa)

	Alluminio	10,8÷11,5
	Rame	0,5÷1,2
	Magnesio	0,02÷0,03
Impurezze:	Piombo	max 0,005
	Cadmio	max 0,005
	Stagno	max 0,002
	Ferro	max 0,05
	Nichel	-
	Silicio	max 0,05
Totale impurezze:	Cd+Pb+Sn	max 0,080
	Zinco	resto

METODO DI COLATA: Sabbia, Conchiglia, Pressofusione(Camera fredda)

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

		Sabbia	Conchiglia	Sotto Pressione
Carico di rottura	MPa	270÷310	290÷330	385÷405
Allungamento lineare (50 mm)	%	3÷4	3,5÷4,5	4÷5
Durezza Brinell (500 Kg)	HB	92÷96	93÷100	95÷115
Limite di snervamento a trazione (0,2%)	MPa	200	250	300÷320
Carico di rottura a compressione 0,1%	MPa	-	220	260
Resilienza (6,35x6,35 Charpy)	J	23÷27	20÷30	20÷37

**CARATTERISTICHE FISICHE**

Massa volumica	Kg/dm <sup>3</sup>	6,0
Intervallo di fusione	°C	380÷432
Calore specifico	J/Kg°K	450
Conduttività termica a 20°C	W/m°K	116
Resistività a 20°C	x 10 <sup>-8</sup> m	6,1
Intervallo ottimo di colata sotto pressione	°C	465÷520
Intervallo ottimo di colata in terra	°C	460÷582
Coefficiente di dilatazione termica lineare	cm/cm x 10 <sup>-6</sup> /°C	24,1
Ritiro lineare	%	1,25
Stabilità dimensionale a 20°C	cm/cm/anno	0,00013
Conduttività elettrica 20°C	MS/m	16,4
Temperatura degli stampi per colata sotto pressione	°C	200