

ALTRE DENOMINAZIONI: ZA-27 – LEGA 328, SIZIN 27 Alto Tenore Alluminio
 CARATTERISTICHE ED IMPIEGO: viene colata in sabbia e più frequentemente in pressofusione (camera fredda), ha lavorabilità eccellente, elevate caratteristiche antifrizione; applicazioni tipiche sono: bronzine, ingranaggi, bielle, boccole, manicotti per compressori ecc.

**COMPOSIZIONE CHIMICA
 (in % di massa)**

	Alluminio	25,5±28,0
	Rame	2,0±2,5
	Magnesio	0,012÷0,02
Impurezze:	Piombo	max 0,005
	Cadmio	max 0,005
	Stagno	max 0,002
	Ferro	max 0,07
	Nichel	-
	Silicio	max 0,07
Totale impurezze:	Cd+Pb+Sn	max 0,080
	Zinco	resto

METODO DI COLATA: Sabbia, Pressofusione (Camera fredda)

**CARATTERISTICHE
 MECCANICHE**

		Sabbia	Sotto Pressione
Carico di rottura	MPa	400÷440	407÷440
Allungamento lineare (50 mm)	%	3÷6	1÷2
Durezza Brinell (500 Kg)	HB	110±120	110±120
Limite di snervamento a trazione (0,2%)	MPa	370	350÷370
Carico di rottura a compressione 0,1%	MPa	330	330
Resilienza (6,35x6,35 Charpy)	J	31±54	9±16

CARATTERISTICHE FISICHE

Massa volumica	Kg/dm ³	5,0
Intervallo di fusione	°C	375÷484
Calore specifico	J/Kg°C	525
Conduttività termica a 20°C	W/m°C	125,5
Resistività a 20°C	x 10 ⁻⁸ m	5,8
Intervallo ottimo di colata sotto pressione	°C	540÷580
Intervallo ottimo di colata in terra	°C	540÷580
Coefficiente di dilatazione termica lineare	cm/cmx10 ⁻⁶ /°C	26
Ritiro lineare	%	1,3
Stabilità dimensionale a 20°C	cm/cm/anno	0,02 dopo due anni
Conduttività elettrica 20°C	MS/m	17,2
Temperatura degli stampi per colata sotto pressione	°C	200